



EVOLUTION clima thermo



BASSISSIMA EMISSIONE SONORA < 55dB(A)

BASSISSIMA DISSIPAZIONE TERMICA

BASSISSIMI CONSUMI

BASSISSIMA MANUTENZIONE

ALTISSIMA UNIFORMITA' TERMICA

ELEVATISSIME PRESTAZIONI TERMICHE



VERY LOW NOISE EMISSIONS < 55dB(A)

VERY LOW THERMAL DISSIPATION

VERY LOW CONSUMPTIONS

VERY LOW MAINTENANCE

VERY HIGH THERMAL UNIFORMITY

VERY HIGH THERMAL PERFORMANCES

Abbiamo studiato per molti anni gli sviluppi e le richieste dei ns clienti ed abbiamo ascoltato i loro consigli, traducendo il tutto in "EVOLUTION" la camera climatica polifunzionale, versatile, flessibilità e soprattutto affidabile.

Dallo studio delle linee e dei colori armonizzate con le esigenze dei laboratori e della nuova mentalità produttiva, agli aspetti funzionali con la massima riduzione dell'inquinamento acustico e l'incremento delle prestazioni std.

Tutto questo arricchito con dispositivi di nuova generazione, che facilitano le operatività elevando la garanzia funzionale.

Il campo d'interesse a cui Evolution si rivolge sono i laboratori, il controllo prodotto, l'analisi guasti, ecc.

L'interessamento si estende a molti settori: Elettronico – Semiconduttore – Automotive – Aerospazio - Tessile – Alimentare – Chimico – Farmaceutico – Siderurgico – Petrolchimico – Meccanico – Elettromeccanico – Pelletteria – Calzaturiero – Conciario – Plastica – Gomma – Vernici – ecc. ecc.

La gamma si orienta su 4 volumetrie standard da 125, 300, 500 e 1000 litri, fino ad arrivare alla dimensione custom

La famiglia è ampliata con i modelli **FAST** (10 -15°C/min), **SHOCK** e **VIBRA** (con piano vibrante),

Alcuni dettagli che rendono unica EVOLUTION:

ultra compatta, facile da spostare anche in spazi ristretti.

Programmatore per cicli termo-climatici con memoria autonoma non volatile, impostazione facilitate, RS485 o RS232

Pannello di controllo a display digitale con le informazioni generali del profilo termo-climatico

Campo di temperatura da -45 o -75 fino a 180°C

Gradiente termico regolabile sul pannello operatore (da 0 fino a 4°C/min in raffredd. e 6°C/min in riscaldamento)

Porta vetro a piena luce retroilluminata ed antibirina

Passaggio cavi da Ø50 fino a 100mm con tampone di chiusura auto sostenuto.

Installazione su ruote piroettanti con freno

Realizzazione interna totalmente inox Aisi 304

Rilevamento temperatura con sensori PT100 classe A,

Rilevatore di umidità a semiconduttore ultrarapido e controllato da microprocessore.

Chiusura e apertura della porta **automatica** con sbocco manuale in caso di black out

Isolamento ad alta densità, a vantaggio dell'uniformità termica e soprattutto della riduzione dei costi energetici.

Distribuzione aria con il sistema multi fans.

Condensazione ad Aria o Acqua (da scegliere in fase di ordine)

Impianto frigorifero con sistema semiermetico, utilizzo di soli refrigeranti compatibili con l'ozono.

Garanzia 24 mesi



La nuova Evolution, presenta un pannello operatore multifunzionale ricco di tutte le attuali tecnologie integrate,

Programmazione su doppio loop, con multi program store, registrazione grandezze termiche e climatiche multi ingresso, visualizzazione delle grandezze controllate in real time, scaricamento dati con chiavetta usb e connessione ethernet per gestione da remoto, con possibilità di controllo tramite smartphone (android o iphone)

Accessori aggiuntivi:
dispositivo per prove d'irraggiamento UV, IR, XENO
insonorizzazione maggiorata del gruppo frigorifero
Porte per cavi ø 50, 80, 100mm o custom
Dispositivo per prove di gelività
Gradienti termici su richiesta
Demineralizzatore d'acqua
Morsettiera a 20 contatti per collegamenti interno esterno
Altri accessori su richiesta



Options:

Paperless recorder 9 or 18 trac
UV, IR, XENO irradiation
Noise insulation
Cable port Ø 50, 80, 100mm up custom request
Gelivity device
Custom thermal gradient
Water demineralizer
Electrical internal and external plugs
Other options agree with the customer

The new line is the results of a very long experience, grow in collaboration with the our customer.

Evolution is rich of suggestions and it is integrate of full optional for laboratory or process installation.

This climatic chamber can be installed for all applications in a lot of business area like Electronics, Automotive, Semiconductor, Aerospace, Textile, Food, Chemical, Pharmaceutical, Steel work, Petrol, Rubber and Plastics, Paint .

The product range have 4 standard volume 125, 300, 500 e 1000 lt, up to custom dimensions.

Tha range of EVOLUTION is extended at model **FAST** (10 - 15°C/min), **SHOCK e VIBRA** (vibration table inside),

Some of details included in the EVOLUTION:

very compact structure, for easy location in a small area

Temperature and Humidity Controller for automatic cycle ,

with internal memory, easy settable include RS485 or 232

Digital display with the indication of a status program and internal conditions

Temperature range from -45 or -75 up to 180°C

Thermal gradient settable on the control panel (from 0 up to 4°C/min ramp down. and 6°C/min ramp up)

Glass Door full vision include light and defrost

Cable port Ø50, 80 or 100mm.

4 Wheels with brake

Internal room AISI 304

Temperature probe PT100 cIA

Electronic Humidity probe with out maintenance and based on microprocessor

Automatic door locking and unlocking

High Density insulation to increase the uniformity and reduce the dissipation

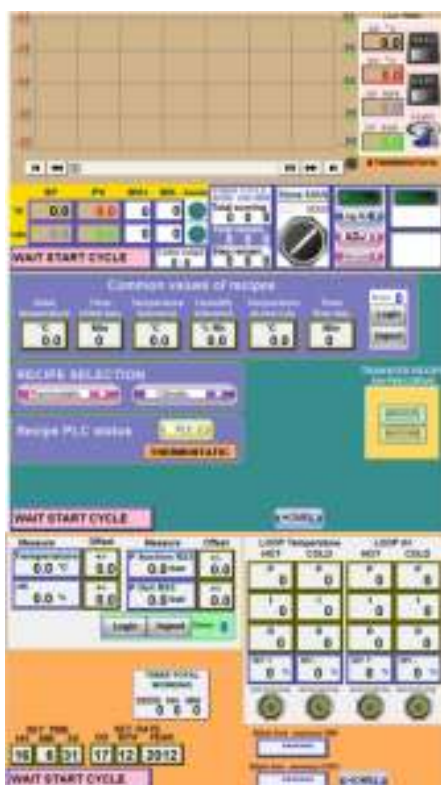
Multi fans MSL system

Air or water condensation (to be indicate before the order)

Semihermetic compressor system (very low noise),

Refrigerant Ozone saver

24 month warranty



The new Evolution line, install a multifinctions touch panel complete of all technologies,

Programmable on dual loop, with multi program store, recorder for thermal and climatic variables multi analogic

input, real time variables showed on 7 " lcd viewer

Download data by USB Key or by ethernet connection.

To control by remote position the activity of Your equipment, available remote control by Android or Iphone

EVOLUTION technical informations

Code	Temperature Range	Humidity Range	Costancy Temperature	Temperature change rate medium value*		Weight
	°C	%	°C	°C/min		Kg
Evolution Clima			±	Ramp down	Ramp up	
EC 125 CA	-45 ÷ 180	5 ÷ 99	0,5	4	8	300
EC 300 CA				4	8	370
EC 500 CA				3	9	490
EC 10M CA				3	8	580
EC 125 DA	-75 ÷ 180	5 ÷ 99	0,5	4	8	400
EC 300 DA				4	8	470
EC 500 DA				2.5	9	580
EC 10M DA				2.5	8	650
Evolution Thermo						
ET 125 CA	-45 ÷ 180	NC	0,5	4	8	280
ET 300 CA				4	8	350
ET 500 CA				3	9	480
ET 10M CA				3	8	560
ET 125 DA	-75 ÷ 180	NC	0,5	4	8	380
ET 300 DA				4	8	450
ET 500 DA				2.5	9	570
ET 10M DA				2,5	8	630

*valori rilevati in laboratorio, senza carichi interni nel campo: versione EC-ET da 150°C fino a -35°C, Versione ECBT - ETBT da 150°C a -60

Modello Model	Volume Size	Dimensioni interne Internal Dimentions			Dimensioni esterne External Dimentions			Ventole Fans	Heating elements	Coolin g unit	Pow er max
Code	(dm3)	w	h	d	w	h	d	n°	n°/Watt	Hp	KW
EC-ET 125	125	500	500	500	700	1600	1050	1	2/2000	2,5	6,8
EC-ET 300	297	700	700	620	880	1700	1170	2	2/2000	4	9,6
EC-ET 500	512	800	800	800	1000	1880	1350	3	2/3500	5	14,8
EC-ET 1000	1000	1000	1000	1000	1200	1950	1500	3	3/3500	7,5	15

